

Hinweise zum Verpacken des vermieteten Farbsortierers SEA Chromex 1 / CX 1

1. Sofern verwendet, demontiere man den Beladetrichter, die beiden Auslässe und den "Aschekasten".
2. Das Innere der Maschine (Produktraum) ist mit Druckluft zu reinigen.
3. Stromversorgung und Druckluftversorgung abklemmen, Druckluftschlauch und den verpackten „Aschekasten“ am Boden der Maschine neben den Auslässen verstauen, Stromkabel aufrollen und von hinten an der Maschine befestigen.
4. Kontrollieren Sie, ob die Optikkästen verschlossen sind.



5. Touchscreen mit Pappe oder Styropor abdecken, zur Befestigung dafür das beigelegte Klebeband 66M verwenden.



6. Man stecke Pappstücke oder anderes Verpackungsmaterial zwischen Rutsche und Schwingrinne, sowie zwischen Schwingrinne und den inneren Beladetrichter, um das Bewegen des Vibrators und damit die Beschädigung der Rutsche während des Transports zu verhindern.



Barthel
Maschinen und Ingenieurbüro

Dipl.-Ing. Tilman Barthel
Hoyerswerdaer Str. 5
D-01099 Dresden

E-Mail info@barmai.de
Tel. +49/351-2167082 / Mobil +49/177-2167082
Fax +49/351-32325206



www.barmai.de

7. Der Beladetrichter und die Auslässe müssen demontiert werden. Die Auslässe werden gut verpackt in den Beladetrichter gelegt. Danach kommt alles in einen Karton, der auf den Optikkasten gestellt wird.

Alles sollte mit Verpackungsmaterial verklemmt werden, sodass es nicht wackelt.



8. Der Farbsortierer wird per Gabelstapler auf die mitgelieferte Palette gehoben, die FüÙe bleiben vorerst unbelastet. Dann wird die Maschine mit zwei Spanngurten auf der Palette fixiert.



9. Anschließend werden die FüÙe so ausgedreht, dass sie mit leichter Kraft auf der Palette stehen.



10. Abschließend wird die Plane über den Sortierer gestülpt. Zur Aufnahme der Lieferadresse dient eine Tasche in der Plane.



Barthel

Maschinen und Ingenieurbüro

Dipl.-Ing. Tilman Barthel
Hoyerswerdaer Str. 5
D-01099 Dresden

E-Mail info@barmai.de
Tel. +49/351-2167082 / Mobil +49/177-2167082
Fax +49/351-32325206

www.barmai.de