

Hinweise zum Verpacken des vermieteten Farbsortierers Smartsort

1. Sofern verwendet, demontiere man den Beladetrichter, den Kombi-Auslasstrichter und den "Aschekasten".
2. Das Innere der Maschine (der Produktraum) wird mit Druckluft gereinigt. Zur besseren Zugänglichkeit können die Optikkästen abgeklappt werden. Dazu sind je 2 Inbusschrauben M8, die die Kästen am Seitenrahmen befestigen, zu lösen.
3. Stromversorgung abklemmen, Kabel über Rüttlertraverse legen.
4. Druckluftschlauch der Maschine beilegen, links neben Rutsche hängen. Druckluftpistole unter Druckluftventil verstauen.
5. Kontrolle, ob die Optikkästen verschlossen sind.



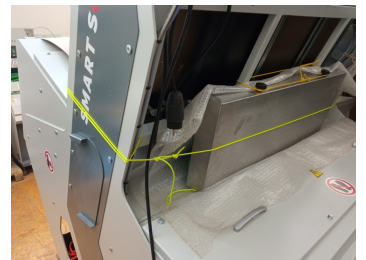
6. Den Touchscreen mit Pappe oder Styropor abdecken. Zur Befestigung das beigelegte Klebeband 66M verwenden.



7. Man stecke Pappstücke oder anderes Verpackungsmaterial zwischen die Schwingrinne und Rutsche sowie zwischen Schwingrinne und Trichter, um das Schwingen des Rüttlers während des Transports zu verhindern.



8. Auf dem hinteren Optikkasten eine Blasenfolie legen, darauf Aschkasten stellen, "Zubehör" (Doku, Schalen, Accesspoint, ...) hineinlegen und hochkant mit Strick verzurren.



9. Der Farbsortierer wird mit einem Gabelstapler angehoben. Bitte stellen Sie sicher, dass die Gabeln lang genug sind, um den Rahmen komplett aufzunehmen.

Barthel
Maschinen und Ingenieurbüro

Dipl.-Ing. Tilman Barthel
Hoyerswerdaer Str. 5
D-01099 Dresden

E-Mail info@barmai.de
Tel. +49/351-2167082 / Mobil +49/177-2167082
Fax +49/351-32325206



www.barmai.de

10. Die Füße müssen durch einen Winkel ersetzt werden.

11. Der Sortierer wird auf die Palette gestellt. Wichtig ist, dass der Sortierer mit dem Rahmen auf den Holzbalken aufliegt.



12. Die Auslasstrichter in den Beladetrichter stellen und fixieren. Maschinenfüße ebenfalls dazulegen. Eine große Pappe auf den vorderen Optikkasten legen. Dann wird der Beladetrichter auf den Optikkasten gestellt. Die obere Öffnung soll Richtung Rüttler zeigen. Trichter mit Strick um Maschinenrahmen verzurren.



Alles sollte mit Verpackungsmaterial verklemmt werden, so dass es nicht wackelt oder herausfallen kann.

13. Anschließend wird die Plane übergezogen. Bitte noch einmal prüfen, dass die Ladehöhe (unter 2,20 m) eingehalten wird, da sich sonst der Transport verteuert.

14. Zum Verladen der Palette mit dem Sortierer auf einen LKW ist es gut, wenn der Stapler über eine lange (verlängerte) Gabel verfügt, die genügend weit auseinander positioniert werden kann.



Barthel

Maschinen und Ingenieurbüro

Dipl.-Ing. Tilman Barthel
Hoyerswerdaer Str. 5
D-01099 Dresden

E-Mail info@barmai.de
Tel. +49/351-2167082 / Mobil +49/177-2167082
Fax +49/351-32325206



www.barmai.de